

# **COMMUNE DE DJOHONG: AVIS D'APPEL D'OFFRES NATIONAL OUVERT En procédure d'urgence N°007/ AONO/C-DJO/CIPM-DJO/2020 DU 09/02/2021 Pour les TRAVAUX DE CONSTRUCTION D'UN LOGEMENT D'ASTREINTE POUR ENSEIGNANTS A L'ECOLE PUBLIQUE DE nabemo (COMMUNE DE DJOHONG).**

[Télécharger le DAO](#)

## **1. Objet**

Dans le cadre de l'exécution du Budget d'Investissement Public de l'Exercice 2021, le Maire de la COMMUNE DE DJOHONG, Autorité Contractante, lance, un Avis d'Appel d'Offres National Ouvert pour la construction D'UN LOGEMENT D'ASTREINTE POUR ENSEIGNANTS à l'Ecole Publique de nabemo (COMMUNE DE DJOHONG)

## **2. Consistance des prestation**

Les travaux et les prestations objet du présent Dossier d'Appel d'Offres comprennent tous les ouvrages prévus au cadre du détail quantitatif et estimatif, notamment les opérations suivantes :

- Travaux préparatoires
- Terrassement

- Fondations
- Maçonnerie – élévation
- Charpente ‘ Couverture-plafond
- Menuiserie Métallique
- Électricité
- Peinture
- Voiries et Réseaux Divers (VRD).

### **3. Coût prévisionnel**

Le coût prévisionnel de l'opération à l'issue des études préalables est de : dix-sept millions (17 000 000 FCFA).

### **4. Délai de livraison**

Le délai maximum prévu par le Maître d'Ouvrage, pour l'exécution du projet objet du présent Appel d'Offres est de : Quatre (04) mois.

### **5. Allotissement**

Les travaux sont en un lot unique.

### **6. Participation et origine**

La participation au présent Appel d'Offres est ouverte à toutes les entreprises de droit camerounais et spécialisées dans le domaine considéré.

### **7. Financement**

Les travaux objet du présent Appel d'Offres sont financés par le BIP de l'Exercice 2021 sur la ligne d'imputation budgétaire N°

### **8. Consultation du dossier**

Le dossier peut être consulté aux heures ouvrables à la COMMUNE DE DJOHONG, auprès du Secrétaire Général de la Commune, Tel. 699 20 54 70/ 695 83 24 43, dès publication et affichage du présent avis.

### **9. Acquisition du dossier**

Le dossier peut être obtenu à la COMMUNE DE DJOHONG auprès du Secrétaire Général, dès publication du présent avis, contre

présentation d'une quittance de versement d'une somme non remboursable de : Quarante mille (40 000 FCFA), payable à la Recette Municipale de DJOHONG.

#### **10. Remise des offres**

Chaque offre rédigée en français ou en anglais en 07 (sept) exemplaires dont l'original et 06 (six) copies marqués comme tels, devra parvenir auprès du Secrétaire Général de la COMMUNE DE DJOHONG ; au plus tard le 04/03/2021 à 14 heures et devra porter la mention :

**«AVIS D'APPEL D'OFFRES NATIONAL OUVERT N° 007/AONO/C-DJO/CIPM-DJO/ 2021 DU 09/02/2021 POUR LES TRAVAUX DE CONSTRUCTION D'UN LOGEMENT D'ASTREINTE POUR ENSEIGNANTS A L'ECOLE PUBLIQUE DE NABEMO (COMMUNE DE DJOHONG) A N'OUVRIR QU'EN SEANCE DE DEPOUILLEMENT »  
EN PROCEDURE D'URGENCE**

#### **11. Cautionnement provisoire**

Chaque soumissionnaire devra joindre à ses pièces administratives, une caution de soumission établie par une banque de premier rang ou une compagnie d'assurance agréée par le Ministère chargé des Finances et dont la liste figure dans la pièce no 12 du DAO, d'un montant de : Trois cent quarante mille (340 000 FCFA) et valable pendant quatre-vingt-dix (90) jours au-delà de la date de la validité des offres.

#### **12. Recevabilité des offres**

Sous peine de rejet, les autres pièces administratives requises devront être impérativement produites en originaux ou en copies certifiées conformes par le service compétent ou une autre autorité administrative (préfet, sous préfet') Conformément aux stipulations du règlement particulier de l'appel d'offres. Elles devront obligatoirement dater de moins de 03 (trois mois) précédant la date de dépôt des offres ou avoir été établies postérieurement à la date de signature de l'avis d'appel d'offres.

Toute offre non conforme aux prescriptions du présent avis et du dossier d'appel d'offres sera déclarée irrecevable. Notamment l'absence de la caution de soumission délivrée par une banque de premier ordre agréée par le Ministère Chargé des Finances ou le non-respect des modèles des pièces du dossier d'appel d'offres, entrainera le rejet de l'offre.

### **13. Ouverture des plis**

L'ouverture des offres Administratives, Techniques et Financières sera effectuée en un seul temps dans la salle de réunion de la Commune de DJOHONG le 04/03/2021 à partir de 15 Heures, heure locale, par la Commission Interne de Passation des Marchés de la COMMUNE DE DJOHONG siégeant en présence de tous les soumissionnaires qui le désirent ou de leurs représentants dûment mandatés et ayant une parfaite connaissance des offres les concernant.

### **14. Critères d'évaluation**

#### **Critères éliminatoires**

Les principaux critères éliminatoires sont :

- l'absence d'une caution de soumission délivrée par une banque de premier ordre ou une
- compagnie d'assurance agréée par le Ministère chargé des Finances ;
- l'absence, la non validité ou la non-conformité des autres pièces administratives après un délai de 48 heures pour produire les pièces conformes ;
- dossiers techniques et financiers incomplets;
- fausses déclarations ou pièces falsifiées.
- Critères essentiels évalués à moins de 70% de OUI.
- Sous peine de rejet, la caution de soumission et l'attestation de domiciliation bancaire du soumissionnaire doivent être impérativement produites en originaux, les autres pièces en originaux ou en copies certifiées conformes. Ces justifications administratives

doivent dater de moins de Quatre (04) mois et être conformes aux modèles.

### **Critères de qualification**

Les critères essentiels relatifs à la qualification des candidats porteront à titre indicatif sur :

- La surface financière ;
- Les références et expérience de l'entreprise soumissionnaire ;
- Le personnel de l'entreprise soumissionnaire ;
- La disponibilité du matériel de chantier et de la logistique ;
- La méthodologie et l'organisation du travail ;
- La présentation de l'offre conformément aux prescriptions du RPA0.

NB : la notation est binaire, le mode de qualification est détaillé dans le RPA0.

### **15. Attribution**

Sur proposition de la Commission Interne de Passation des Marchés de la COMMUNE DE DJOHONG, l'Autorité Contractante, attribuera la lettre-commande au soumissionnaire présentant l'offre la moins disante et remplissant les capacités techniques et administratives requises.

### **16. Durée de validité des offres**

Les soumissionnaires restent engagés par leurs offres pendant une période de 90 jours, à compter de la date de remise de leurs offres.

La visite du site, à effectuer après l'achat du dossier d'appel d'offres, donnera lieu à production d'une attestation signée du soumissionnaire, à insérer dans son offre.

### **17. Renseignements complémentaires**

Les renseignements complémentaires peuvent être obtenus aux

heures ouvrables auprès du Maire ou du Secrétaire Général de  
la COMMUNE DE DJOHONG, Tel. : 699 20 54 70/695 83 24 43

DJOHONG le 09 Février 2021

Le MAIRE

ESSAMA Joseph

[Télécharger le DAO](#)